

# MANUEL D’INSTRUCTIONS

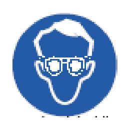


**PLIEUSE D’ATELIER**

**MODELE OT3024**

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|---|
| Capacité de pliage : | Acier doux de "18 gage" (1,3106 mm) |
| Largeur max. de pliage : | 609,6mm (gorge illimitée)<br>685,80mm (gorge de 50.8-12,7mm) |
| Longueur hors tout : | 762mm-22,22mm |
| Poids de la machine : | 25kg |

CONSERVEZ LE PRESENT MANUEL

Vous aurez besoin du présent manuel pour les consignes de sécurité, les instructions de montage, les procédures d'exploitation et la liste des composants. Conservez-le dans un endroit sec et sûr pour pouvoir vous y référer en cas de besoin.

CONSIGNES DE SECURITE IMPORTANTES

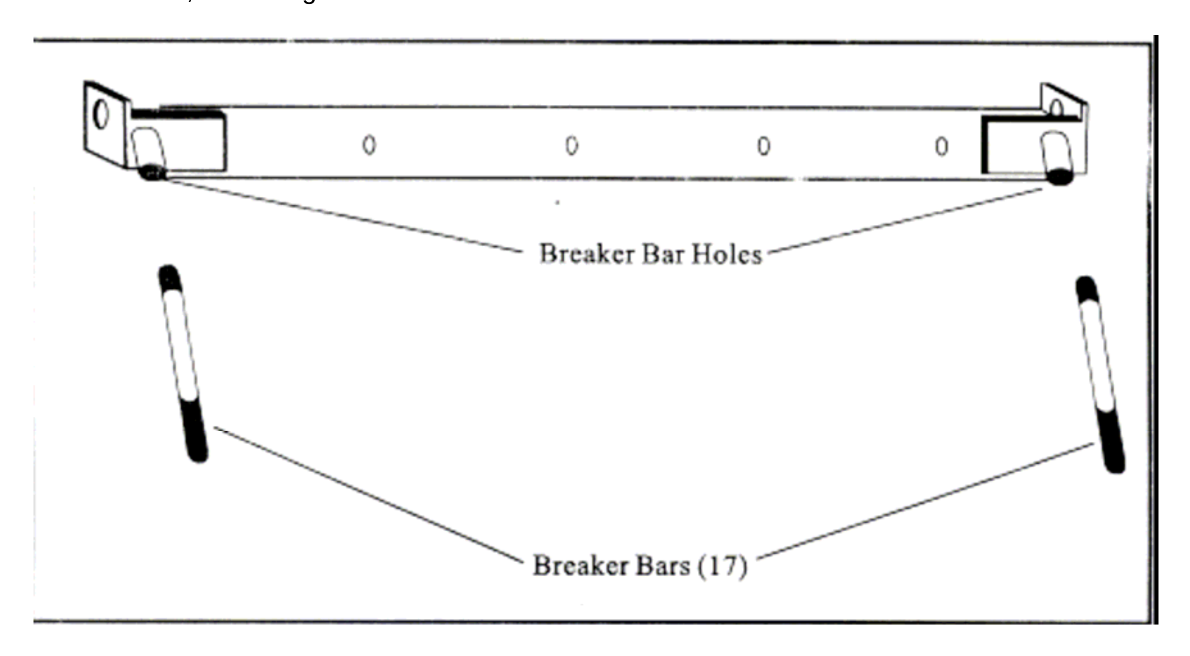
ATTENTION : Lorsque vous utilisez des machines, des équipements ou des outils électriques; respectez toujours les consignes de sécurité de base pour réduire les risques d'incendie, d'électrocution et de blessure corporelle.
LISEZ TOUTES LES CONSIGNES CI-DESSOUS AVANT D'UTILISER LA MACHINE.

1. GARDEZ LA ZONE DE TRAVAIL PROPRE. Les zones encombrées favorisent les blessures.
2. PRENEZ GARDE A L'ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL. Ne laissez pas la machine sous la pluie. Veillez à ce que la zone de travail soit toujours bien éclairée.
3. ELOIGNEZ LES ENFANTS. Tous les enfants doivent être tenus à l'écart de la zone de travail. Ne les laissez pas manipuler les machines.
4. STOCKEZ LA MACHINE EN CAS DE NON-UTILISATION. Lorsque la machine n'est pas utilisée, elle doit être stockée dans un endroit sec pour éviter toute corrosion. Si possible, stockez la machine hors de portée des enfants.
5. NE FORCEZ PAS SUR LA MACHINE. Si vous respectez les valeurs limites de sa capacité, elle effectuera mieux et plus sûrement les tâches pour lesquelles elle a été conçue.
6. UTILISEZ LE BON OUTIL. Ne forcez pas un petit outil ou accessoire à faire le travail d'une machine industrielle plus grande. N'utilisez pas un outil pour un usage pour lequel il n'a pas été conçu.
7. PORTEZ DES VETEMENTS APPROPRIES. Ne portez pas des bijoux ou des vêtements amples. Ils pourraient être attrapés par des parties en mouvement. Portez un couvre-chef pour maintenir les cheveux longs et éviter qu'ils ne soient attrapés par la machine.
8. UTILISEZ UNE PROTECTION AUDITIVE ET POUR LES YEUX. Portez un masque facial intégral si le travail que vous effectuez produit des copeaux métalliques, de la poussière ou des copeaux de bois. Dans tous les autres cas, des lunettes de sécurité suffisent.
9. NE VOUS PENCHEZ PAS VERS L'AVANT. Gardez à tout instant un appui sûr et un équilibre parfait. Ne vous penchez pas au-dessus d'une machine en fonctionnement.
10. ENTRETENEZ LES OUTILS AVEC SOIN. Gardez les outils tranchants et propres pour garantir un fonctionnement meilleur et plus sûr. Respectez les consignes pour la lubrification et le changement des accessoires. Gardez les poignées propres, sèches et exemptes d'huile ou de graisse.
11. ENLEVEZ LES CLES ET OUTILS DE REGLAGE. Prenez l'habitude de contrôler que les clés et autres outils ont été enlevés de la machine et de ses surfaces avant toute utilisation.
12. RESTEZ VIGILANT. Regardez ce que vous êtes en train de faire. Utilisez votre bon sens. N'utilisez pas un outil lorsque vous êtes fatigué.

13. CONTROLEZ LES ELEMENTS ENDOMMAGES. Avant d'utiliser une machine, contrôlez avec soin tout élément qui semble endommagé afin de déterminer si cet élément fonctionnera correctement et remplira la fonction qui lui est assignée. Vérifiez l'alignement et la fixation des parties mobiles, l'absence d'éléments cassés, le montage et toute autre situation qui pourrait perturber le bon fonctionnement de la machine. Tout élément endommagé doit être réparé correctement ou remplacé par un Centre d'entretien agréé, sauf indication contraire dans le manuel d'utilisation.
14. PIECES DE RECHANGE ET ACCESSOIRES. Lorsque vous effectuez des opérations d'entretien, n'utilisez que des pièces de rechange identiques. N'utilisez que des accessoires prévus pour être utilisés sur cette machine.
15. N'UTILISEZ PAS LA MACHINE SOUS L'INFLUENCE D'ALCOOL OU DE DROGUES. Lisez attentivement les notices d'avertissement des médicaments pour déterminer si votre jugement ou vos réflexes seront affectés en prenant ces médicaments. En cas de doute, n'utilisez pas la machine.
16. NE VOUS METTEZ JAMAIS DEBOUT SUR LA MACHINE. Si la machine bascule ou si vous touchez accidentellement les lames ou les couteaux, vous pourriez être gravement blessé.
17. TENEZ TOUJOURS VOS MAINS ET VOS DOIGTS A L'ECART DE LA ZONE DE PLIAGE. Travaillez à une vitesse modérée, en faisant très attention à l'endroit où se trouve votre corps lorsque vous utilisez la machine.

MONTAGE

Votre nouvelle Plieuse de tôles est livrée pratiquement assemblée. Tout ce que vous devez faire est de visser les deux Leviers de pliage (17) dans les Trous pour leviers de pliage (18). Pour plus d'information, voir la Figure ci-dessous.




Trous pour leviers de pliage

UTILISATION

ATTENTION : N'utilisez pas la Plieuse de tôles tant qu'elle n'aura pas été solidement fixée ou montée sur un établi.

PLIAGE EN V

Remarque : Voir la Figure ci-dessous pour plus de détails.

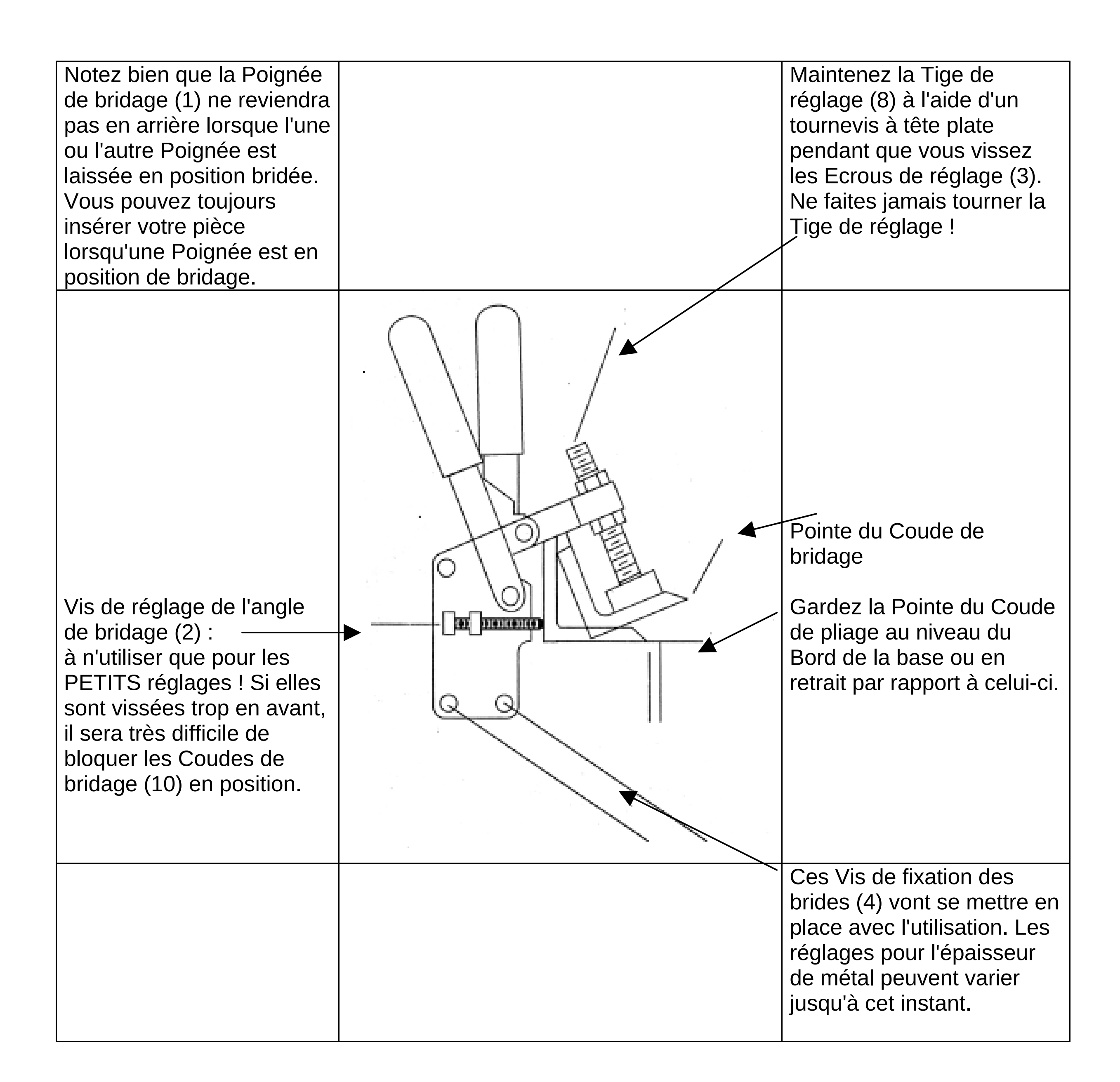
1. Ouvrez les Brides (1) et placez votre pièce sous le Coude de pliage (10). La pièce sera pliée au niveau de la pointe du Coude. Cela signifie que si vous souhaitez que votre pliure se situe à 25,40mm du bord de la pièce, vous devez la faire dépasser de cette valeur par rapport à la pointe du Coude.

Remarques :
a. Positionnez les matériaux plus épais vers une Bride au lieu de les centrer !
b. Lorsque vous insérez votre pièce, vous n'avez généralement besoin de n'ouvrir qu'une seule Bride !

2. Tirez sur le levier de la Bride vers l'avant jusqu'à ce que vous sentiez qu'il se bloque en position. Si c'est le cas, passez à l'étape 4. Sinon, passez à l'étape 3.

3. Pour régler les Brides et faire en sorte qu'elles se bloquent en position, commencez par libérer la Bride, si elle est toujours en position fermée. Maintenez la Tige de réglage (8) à l'aide d'un tournevis à tête plate. Vissez les Ecrous de réglage (3) (mais pas la Tige) dans le sens des aiguilles d'une montre pour les tôles plus épaisses ou dans le sens inverse pour les tôles plus fines.

4. Lorsque la pièce est correctement bloquée, soulevez les Leviers de pliage (17) pour former l'angle souhaité. Utilisez un rapporteur d'angle ou tout autre instrument de mesure pour garantir la précision souhaitée.

| | | |
|---|---|---|
| Notez bien que la Poignée de bridage (1) ne reviendra pas en arrière lorsque l'une ou l'autre Poignée est laissée en position bridée. Vous pouvez toujours insérer votre pièce lorsqu'une Poignée est en position de bridage. | | Maintenez la Tige de réglage (8) à l'aide d'un tournevis à tête plate pendant que vous vissez les Ecrous de réglage (3). Ne faites jamais tourner la Tige de réglage ! |
| Vis de réglage de l'angle de bridage (2) : à n'utiliser que pour les PETITS réglages ! Si elles sont vissées trop en avant, il sera très difficile de bloquer les Coudes de bridage (10) en position. |  | Pointe du Coude de bridage<br><br>Gardez la Pointe du Coude de pliage au niveau du Bord de la base ou en retrait par rapport à celui-ci. |
| | | Ces Vis de fixation des brides (4) vont se mettre en place avec l'utilisation. Les réglages pour l'épaisseur de métal peuvent varier jusqu'à cet instant. |

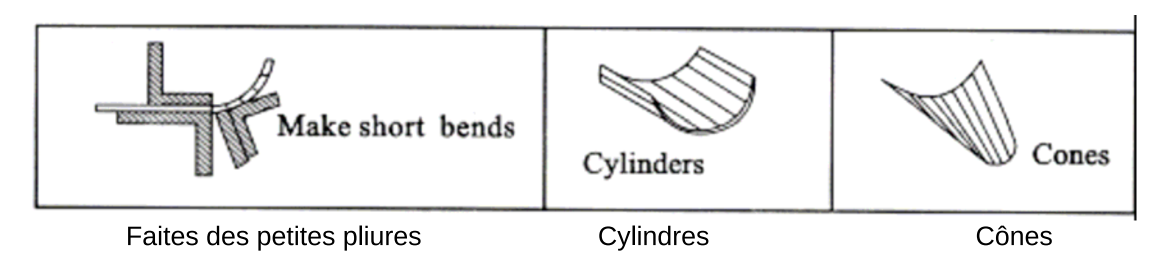
PLIAGE ARRONDI

Remarque : Voir les Figures ci-dessous pour plus de détails.

1. Les pliages arrondis sont obtenus en effectuant une série de petites pliures très rapprochées.

2. Si vous n'arrivez pas à faire des pliures assez rapprochées, déposez le Coude avant (18). Cela vous permettra d'avoir des tolérances très étroites, mais cela diminuera également la capacité de pliage de votre machine.

3. Pour réaliser des cônes, déplacez simplement un côté de votre pièce plus que l'autre pour chaque opération de pliage.




Faites des petites pliures Cylindres Cônes

FORMATION D'UN PLATEAU

Remarques :
a. Hauteur maximale du bord : 25.4mm
b. Utilisez une tôle plus fine que "20 gage" (1,0058 mm)
c. Ne faites pas des longues séries de production.

1. Pré-mesurez et découpez votre pièce avant de la plier. Découpez les coins en fonction de la hauteur finale souhaitée. (Voir Figure 1 ci-dessous)

2. Insérez, bridez et pliez un bord en respectant les consignes "PLIAGE EN V" ci-dessus.

3. Tournez la pièce à plat dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Laissez votre bord terminé dépasser par rapport au Coude de bridage (voir Figure 2 ci-dessous). Pliez le bord.

4. Répétez l'étape 3 pour le troisième bord.

5. Faites tourner la pièce sur le bord final et insérez-la avec un bord terminé qui passe à côté du Coude de bridage (Remarque : Vos bords terminés se trouveront à l'extérieur de la Plieuse.) Avant d'effectuer le pliage, tapez sur un des coins situé le plus près du milieu de la machine (voir Figure 3 ci-dessous). Cela permettra au matériau de ne pas heurter le Coude de bridage pendant le pliage. Pliez le bord.

6. En utilisant un bloc de métal de basse qualité ou un morceau de bois, tapez sur la tôle pour la remettre en position.

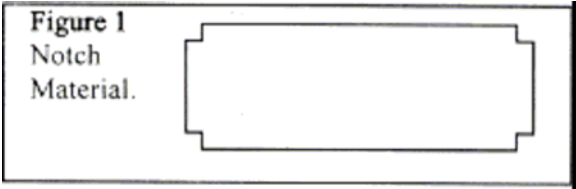



Figure 1
Découpez les coins de la pièce

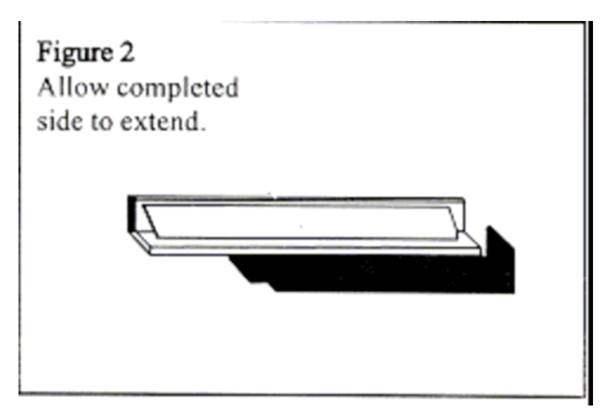



Figure 2
Laissez le bord terminé dépasser.

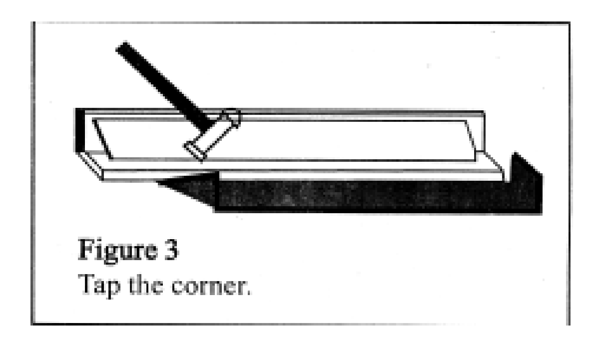



Figure 3
Tapez sur le coin.

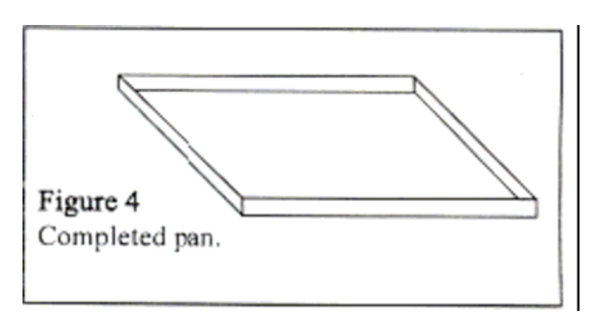



Figure 4
Plateau terminé.

LISTE DES COMPOSANTS

| Réf. | Description | Qté. |
|---|---|---|
| 1 | Bride | |
| 2 | Vis de réglage du Coude de bridage | 2 |
| 3 | Ecrou de réglage de la bride | 2 |
| 4 | Vis de fixation de la bride | 4 |
| 5 | Ecrou de fixation de la bride | 4 |
| 6 | Rondelles freins pour la fixation de la bride | 4 |
| 7 | Collier | 2 |
| 8 | Tige de réglage | 2 |
| 9 | Elément pivotant | 2 |
| 10 | Coude de bridage | 1 |
| 11 | Plaque de montage de la bride | |
| 12 | Goupille élastique | 2 |
| 13 | Axe d'articulation | 2 |
| 14 | Palier applique | 2 |
| 15 | Base | 1 |
| 16 | Barre de pliage | 1 |
| 17 | Levier de pliage | 2 |
| 18 | Coude de pliage | 1 |
| 19 | Vis du coude de pliage | 4 |

